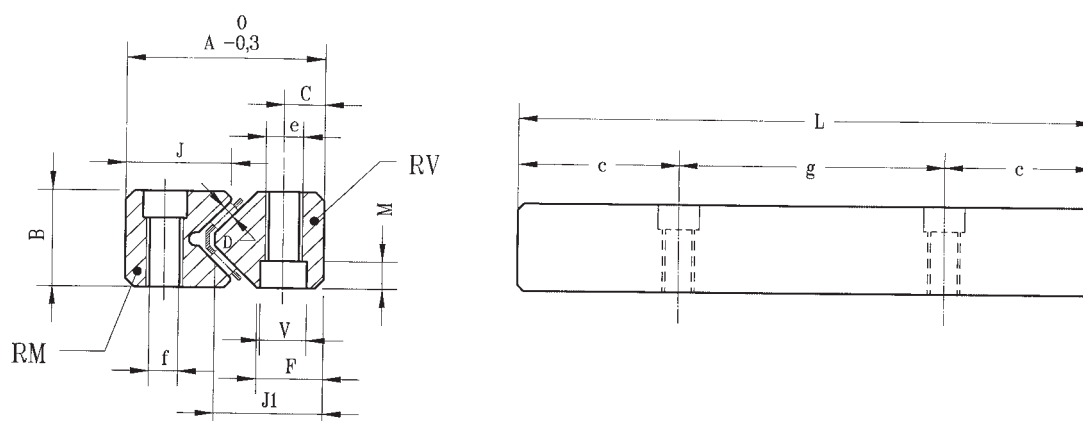


## GUIDE «RM» E «RV»

Per le guide RM/RV a rullini, valgono gli stessi criteri di calcolo usati per le guide GR tenendo conto della diversità delle gabbie (in plastica componibili per applicazioni orizzontali, in metallo per applicazioni verticali ed orizzontali). Nei riquadri a pag. 29 si possono rilevare: il dimensionamento delle gabbie e le capacità di carico relative. Le guide RM/RV si differiscono dai tipi GR per le seguenti caratteristiche: 1) Capacità di carico notevolmente a favore delle prime. 2) Costruzione di tavole con una elevata rigidità superiore ai tipi GR in quanto il passo dei rullini è minimo, con una conseguente maggiore continuità di rotolamento. 3) Miglior funzionamento nei casi in cui la corsa sia di piccola entità in quanto un rullo di piccolo diametro riesce a lavorare su tutta la sua circonferenza. Inoltre c'è la possibilità di precaricare con più N, perché come già detto, le guide RM/RV sopportano carichi elevatissimi ed il precarico, percentualmente, è in funzione di quest'ultimi. 4) È molto importante, ancor più che nei tipi GR a rulli incrociati, curare il sistema di protezione delle guide.



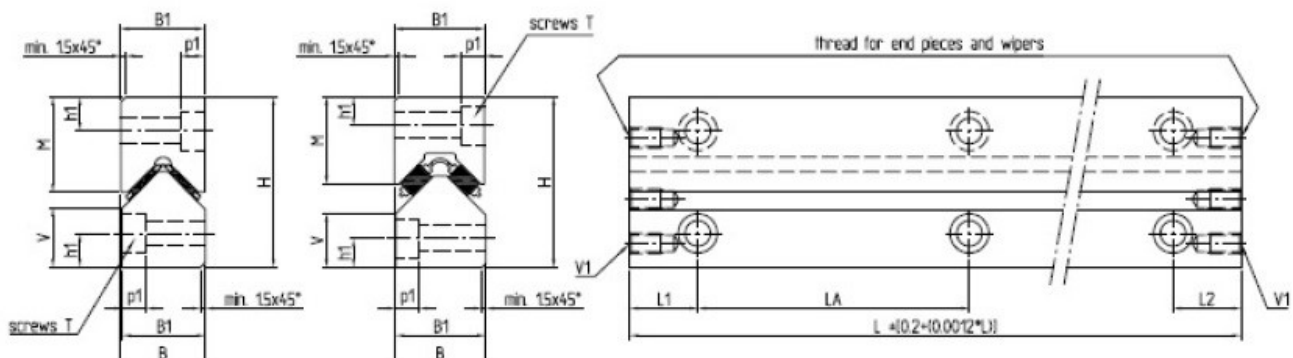
## Guide a rullini «RM/RV»



Denominazione	Tipo guida	Peso in gr. tipo RM	Peso in gr. tipo RV	L	g	c	D	A	B	F	J <sub>1</sub>	J	C	e	f	V	M
<b>RM/RV</b>	92025- 200	685	695	200	1x100	50	2	44	22	15	24,5	24	9	M8	6,8	10,5	6,2
	92025- 300	1020	1030	300	2x100												
	92025- 400	1355	1365	400	3x100												
	92025- 500	1690	1700	500	4x100												
	92025- 600	2025	2035	600	5x100												
	92025- 700	2360	2370	700	6x100												
	92025- 800	2695	2705	800	7x100												
	92025- 900	3030	3040	900	8x100												
	92025-1000	3365	3375	1000	9x100												
	92025-1100	3700	3710	1100	10x100												
	92025-1200	4035	4045	1200	11x100												
<b>RM/RV</b>	2025- 200	900	900	200	1x100	50	2	52	25	18	29	28	10	M10	8,5	13,5	8,2
	2025- 300	1365	1350	300	2x100												
	2025- 400	1830	1800	400	3x100												
	2025- 500	2295	2250	500	4x100												
	2025- 600	2760	2700	600	5x100												
	2025- 700	3225	3150	700	6x100												
	2025- 800	3690	3600	800	7x100												
	2025- 900	4155	4050	900	8x100												
	2025-1000	4620	4500	1000	9x100												
	2025-1100	5085	4950	1100	10x100												
2025-1200	5550	5400	1200	11x100													
<b>RM/RV</b>	2535- 300	1905	1965	300	2x100	50	2,5	62	30	22	35	34	12	M12	10,5	16,5	10,2
	2535- 400	2540	2620	400	3x100												
	2535- 500	3175	3275	500	4x100												
	2535- 600	3810	3930	600	5x100												
	2535- 700	4445	4585	700	6x100												
	2535- 800	5080	5240	800	7x100												
	2535- 900	5715	5895	900	8x100												
	2535-1000	6350	6650	1000	9x100												
	2535-1100	6985	7205	1100	10x100												
	2535-1200	7620	7860	1200	11x100												
<b>RM/RV</b>	3045- 400	3660	3460	400	3x100	50	3	74	35	25	40	42,5	14	M14	12,5	18,5	12,2
	3045- 500	4575	4325	500	4x100												
	3045- 600	5490	5190	600	5x100												
	3045- 700	6405	6055	700	6x100												
	3045- 800	7320	6920	800	7x100												
	3045- 900	8235	7785	900	8x100												
	3045-1000	9150	8650	1000	9x100												
	3045-1100	10065	9515	1100	10x100												
	3045-1200	10980	10380	1200	11x100												
<b>RM/RV</b>	3555- 500	6170	6100	500	4x100	50	3,5	78	45	25	45	45	14	M14	12,5	18,5	12,2
	3555- 600	7410	7320	600	5x100												
	3555- 700	8650	8540	700	6x100												
	3555- 800	9890	9760	800	7x100												
	3555- 900	11130	10980	900	8x100												
	3555-1000	12370	12200	1000	9x100												
	3555-1100	13610	13420	1100	10x100												
	3555-1200	14850	14640	1200	11x100												

È possibile fornire guide RM e RV in un solo pezzo limitatamente ad una lunghezza di mm 1600.  
 Per applicazioni verticali ed orizzontali con velocità ed accelerazioni superiori rispettivamente a 50 m/min e 50 m/sec<sup>2</sup> sono disponibili guide e gabbie a trascinamento forzato.

# GUIAS “RM/RV”



DIMENSIONS IN MM

Type	Dimensions					Fixing holes							Threads
	H 0/-0.2	B 0/-0.1	B1 0/-0.2	M	V	Screws T ****	h1	p1	t min.	LA***	L1** min.	L2** min.	
M3015	30	15	15	15.75	-	M4	5.5	4.6	15	40°	15	15	M3
V3015	30	15	15	-	10.5	M4	5.5	4.6	15	40°	15	15	M3
M3115	31	15	15	16	-	M4	6	5.2	15	50°	25	25	M3
V3115	31	15	15	-	11	M4	6	5.2	15	50°	25	25	M3
M4020	40	20	20	22.5	-	M6	7.5	6.9	20	80°	15	15	M5
V4020	40	20	20	-	13.5	M6	7.5	6.9	20	80°	15	15	M5
M4422	44	22	22	23.1	-	M6	9	6.9	22	80°	15	15	M5
V4422	44	22	22	-	16.6	M6	9	6.9	22	80°	15	15	M5
M4525	45	25	25	22.75	-	M6	7.5	6.9	15	80°	20	20	M6
V4525	45	25	25	-	14	M6	7.5	6.9	15	80°	20	20	M6
M5025	50	25	25	28	-	M6	10	6.9	15	80°	20	20	M6
V5025	50	25	25	-	17	M6	10	6.9	15	80°	20	20	M6
M6035	60	35	35	35	-	M8	11	9.1	20	100°	20	20	M6
V6035	60	35	35	-	20	M8	11	9.1	20	100°	20	20	M6
M6535	65	35	35	33.25	-	M8	11	9.1	20	100°	20	20	M6
V6535	65	35	35	-	20	M8	11	9.1	20	100°	20	20	M6
M7040	70	40	40	40	-	M10	13	11.1	25	100°	20	20	M6
V7040	70	40	40	-	24	M10	13	11.1	25	100°	20	20	M6
M8050	80	50	50	45	-	M12	14	13.1	30	100°	20	20	M6
V8050	80	50	50	-	26	M12	14	13.1	30	100°	20	20	M6
M8550	85	50	50	42.25	-	M12	14	13.1	30	100°	20	20	M6
V8550	85	50	50	-	26	M12	14	13.1	30	100°	20	20	M6

\* M/V3015: length (L) 100mm, hole distances (LA) = 35mm  
M/V4422: length (L) 100mm, hole distances (LA) = 50mm  
M/V5025: length (L) 100mm, hole distances (LA) = 50mm

\* M/V4020: length (L) 100mm, hole distances (LA) = 50mm  
M/V4525: length (L) 100mm, hole distances (LA) = 50mm

\*\* L1 and L2 are the same size at both ends of the guideways and dependent on the guideway length without any specific requests being made

\*\*\* The tolerance of the hole distances (LA) is in proportion to the length tolerance

\*\*\*\* 4 hole types in the guideways for screw size T (according to the drawing below)